

Prepared Solutions

Softwarelösungen für Servo-Umrichter 9300 und ECS



Komplexität vereinfacht

Lenze

Prepared Solutions | Komplexität vereinfacht

2

Sie wollen Ihre Maschinenkonzepte einfach und kostengünstig umsetzen sowie schnell und sicher in Betrieb nehmen? Die Prepared Solutions helfen Ihnen bei der optimalen Realisierung.

Wir erleichtern Ihnen die Umsetzung auch von komplexen Antriebsfunktionen auf praktische Einsatzfälle.

Basis hierfür ist die Kombination aus den bewährten Servo-Umrichtern und der innovativen Software Prepared Solution.

Nutzen Sie unsere Erfahrung bei der Lösung Ihrer Antriebsaufgabe und profitieren Sie von der einfachen Parametrierung einer fertigen Anwendung.

Die Prepared Solutions

- ▶ sparen Zeit und Kosten beim Engineering
- ▶ ermöglichen eine schnelle Inbetriebnahme
- ▶ erhöhen die Betriebssicherheit ihrer Anlage

Für folgende Anwendungen hat Lenze bereits Prepared Solutions für Sie entwickelt

- ▶ Flying Saw
- ▶ Cross Cutter



Prepared Solutions | Die Vorteile für Sie

Hohe Betriebssicherheit

Prepared Solutions sind vollständig getestet, dokumentiert und bereit für den praktischen Einsatz. Dies garantiert Ihnen eine hohe Betriebssicherheit.

Einfache Inbetriebnahme

Die Prepared Solutions integrieren sich nahtlos in das Lenze-Parametrier- und Bedienprogramm „Global Drive Control“. Ein integrierter Leitfaden begleitet Sie Schritt für Schritt durch die einfache Inbetriebnahme.

Zeit- und Kostenersparnis

Prepared Solutions beinhalten bereits die vollständige Funktionalität eines Maschinenaggregats. Die Eingabe nur weniger Parameter führt zu einer Zeit- und Kostenersparnis.

Unsere Erfahrung für Ihre Anwendung

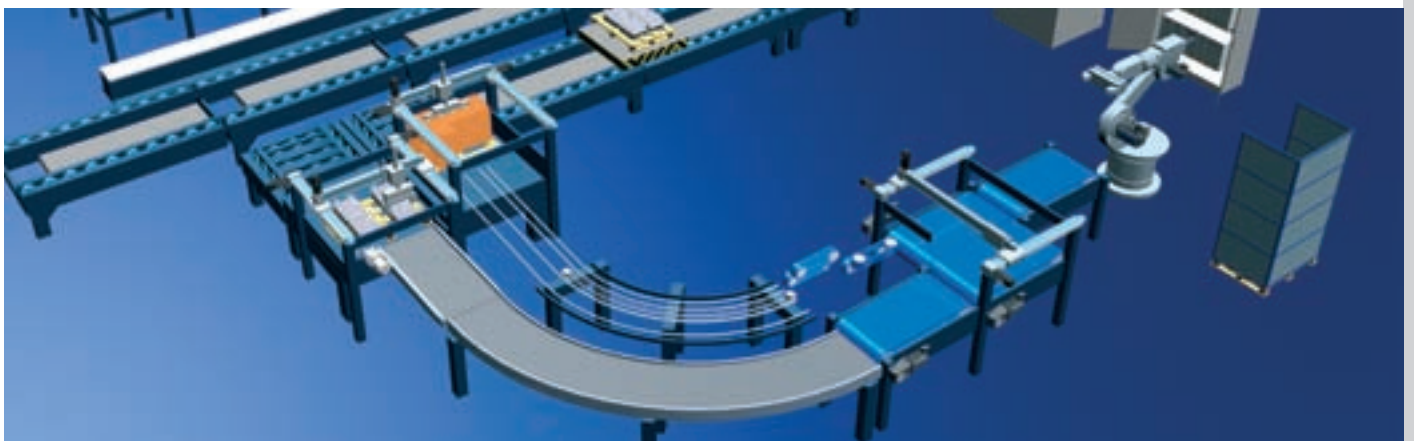
Bei der Lösung von Antriebsaufgaben unserer Kunden hat Lenze weltweites Applikations-Know-how gesammelt. Die Prepared Solutions basieren auf diesen langjährigen Erfahrungen unserer Applikationsingenieure.

Einfache Integration

Die Prepared Solutions besitzen ein eigenes Status- und Steuerwort. Über verschiedenste Feldbusprotokolle lassen sich die Lösungen so einfach in bestehende Topologien integrieren.

Optional erweiterbar

Bei höheren Anforderungen an den Funktionsumfang kann das IEC61131-3-Softwareprogramm der Prepared Solutions vom Anwender editiert und ergänzt werden. So kann die Lösung auch auf sehr spezielle Maschinenanforderungen angepasst werden.



Solution | Flying Saw

Für den Einsatzfall der „Fliegenden Säge“ wurde die Prepared Solution Flying Saw entwickelt.

Charakteristisches Merkmal für diese Anwendung ist, dass während des laufenden Produktionsprozesses Bearbeitungen am Produkt vorgenommen werden können, ohne den Produktionsablauf stoppen zu müssen. Jede erdenkliche Bearbeitung, z. B. auch Befüllungen oder Bohrarbeiten, kann ausgeführt werden.

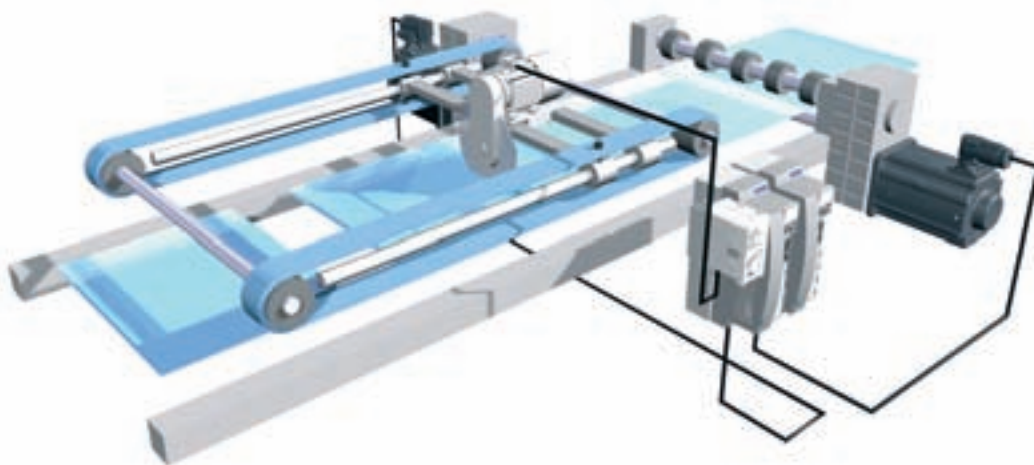
Das Bearbeitungswerkzeug wird translatorisch auf die gleiche Geschwindigkeit beschleunigt wie das Transportband, das Produkt bearbeitet und das Werkzeug nach Beendigung an seine Ausgangsposition zurückgeführt.



Nach Download der Prepared Solution Flying Saw in den Servo-Umrichter 9300 oder ECS repräsentiert dieser bereits eine Fliegende Säge gegenüber dem Inbetriebnahme-Tool „Global Drive Control“. Nur wenige individuelle Parameter genügen, um den Servo-Umrichter als „Fliegende Säge“ sicher und schnell in Betrieb zu nehmen.

Typische Einsatzgebiete sind z. B.

- ▶ Ablängen und Durchtrennen,
- ▶ Bedrucken, Prägen und Markieren von bewegten Warenbahnen
- ▶ Bearbeiten, Greifen und Prüfen bewegter Werkstücke

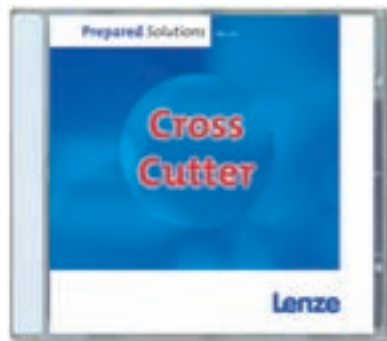


Solution | Cross Cutter

Für den Anwendungsfall Querschneider oder auch „Rotierendes Messer“ bietet Lenze die Prepared Solution Cross Cutter an.

Querschneider finden immer dann Anwendung, wenn im laufenden Produktionsprozess eine rotatorische Bearbeitung am Material stattfinden soll. Es müssen nicht zwangsläufig Schneidprozesse sein. Auch Bedrucken, Prägen oder Markieren bewegter Warenbahnen ist möglich.

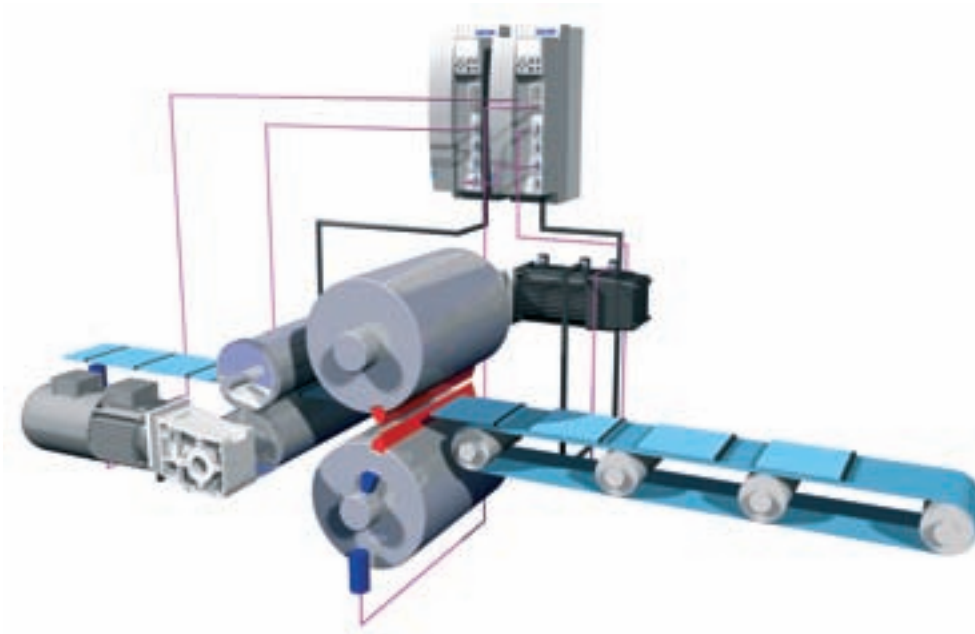
Je nach gewünschter Schnittlänge bewegt sich die Messerwalze außerhalb der Schnittphase schneller oder langsamer als die Materialgeschwindigkeit. Das Aufsynchronisieren auf die Bahngeschwindigkeit erfolgt rein längen- oder markengesteuert.



Die sichere Inbetriebnahme des Querschneiders ist durch den Einsatz der Prepared Solution Cross Cutter effizient realisiert.

Typische Einsatzgebiete sind z. B.

- ▶ Schneiden, Stanzen von Karten, Bögen oder Folien
- ▶ Produktion und Konfektion von Verpackungsmaterial
- ▶ Formatschnitte
- ▶ Verschweißen von Folien



Prepared Solutions | Lieferumfang / Voraussetzungen



Die CDs beinhalten alle notwendigen Dateien für die parametrierbare Variante.

Die Dateien werden mittels eines Installationswizards automatisch auf dem PC installiert. Wenn die folgenden Programme bisher noch nicht installiert waren, so werden GDLoader, GDCeasy, GDOscilloscope und Lenze Cam Designer Basic für den Cross Cutter ebenfalls mit installiert.

Für die programmierbare Variante wird für beide Prepared Solutions zusätzlich die Software Drive PLC Developer Studio (ESP-DDS1-P > V2.2) benötigt

Systemvoraussetzungen

- ▶ Microsoft® Windows XP (SP2)
- ▶ IBM-AT-kompatibler PC mit Intel®Pentium®-90-Prozessor oder höher
- ▶ mindestens 128 MB Arbeitsspeicher (RAM)
- ▶ 70 MB freier Festplattenspeicher zur Installation der Prepared Solutions
- ▶ zusätzlich 250 MB freier Festplattenspeicher, falls GDC noch nicht auf Ihrem PC installiert ist
- ▶ zusätzlich 100 MB freier Festplattenspeicher, falls GDLoader V3.0 noch nicht auf Ihrem PC installiert ist
- ▶ VGA-Grafikkarte
- ▶ Zeigergerät (Maus, Trackball, etc.)
- ▶ freier USB-Port für die Kommunikation mit den Antriebsreglern über den PC-Systembusadapter EMF2177IB
- ▶ Installation von DDS Professional V2.2 oder höher (nur bei Nutzung der programmierbaren Variante der Prepared Solutions)

Unterstützte Hardwarekomponenten

Produkt	Typenbezeichnung	Hardware-Version	Firmware-Version
9300ET ServoPLC	EVS93xxET	7A oder höher	6.5 oder höher
Achsregler	ECSxA	4B oder höher	7.4 oder höher
PC-Systembusadapter	EMF2177IB	1.3 oder höher	1.7 oder höher
Handbedienteil (Keypad XT)	EMZ9371BC	alle	alle

Prepared Solutions | Grundfunktionen

Prepared Solution	Grundfunktionen
Flying Saw ESPLV01XA0FC1	Referenzieren
	Handfahren, inkl. Hard- und Software-Endlagen
	Positionieren in Grundstellung
	Kopfschnitt
	Stück- und Längenzähler
	Schnittlängen- und Schnittmarkensteuerung
	Lückenbildung
Cross Cutter ESPLV02XA0FC1	Fehlerhandling
	Referenzieren und Handfahren
	Einfachpositionierung
	Schnittlängen- und Schnittmarkensteuerung
	kontinuierliches Schneiden, Test- und Ausschussbetrieb
	synchroner und asynchroner Betrieb
	Markenfenster und Registersteuerung
manuelle X-Trimmung	
Fehlerhandling	



Gut zu wissen | warum wir für Sie da sind



„Unsere Kunden kommen zuerst. Ihre Zufriedenheit ist unsere Motivation. In Kundenvorteilen denken heißt, durch Zuverlässigkeit Ihre Produktivität zu erhöhen.“



Vitamin L: *Lenze Antriebs- und Automatisierungslösungen*

„Sie erhalten von uns genau das, was Sie brauchen – perfekt aufeinander abgestimmte Produkte und Lösungen mit den passenden Funktionen für Ihre Maschinen und Anlagen. Das verstehen wir unter Qualität.“



„Nutzen Sie unser Know-how, das wir seit mehr als 60 Jahren in unterschiedlichen Branchen gesammelt und konsequent in Produkte, Bewegungsfunktionen sowie vorbereitete Branchen-Lösungen umgesetzt haben.“



„Wir identifizieren uns mit Ihren Zielen und streben eine langfristige Partnerschaft an, bei der beide Seiten gewinnen. Kompetente Beratung führt zu passenden Lösungen. Wir sind für Sie da und unterstützen Sie in allen entscheidenden Prozessen.“



Auf unseren Service können Sie sich verlassen. Expertenrat bekommen Sie 24 Stunden an 365 Tagen im Jahr in mehr als 30 Ländern über unsere internationale Helpline 008000 24 Hours (008000 2446877).

www.Lenze.com

13316719